

SWEAT



DARWIN

 QBC
BILAN CARBONE*
8,18 KG CO₂eSOURCE :
ORGANISME INDÉPENDANTMÉTHODE BILAN CARBONE :
SCOPE 3

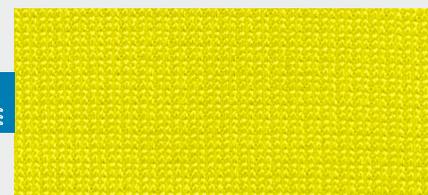
EN ISO 20471 (2013) + A1 (2016)



79% POLYESTER RECYCLÉ



LES + PRODUITS



Sweat haute visibilité écoresponsable
chaud et confortable : molleton
100% polyester recyclé.



Bandes rétro réfléchissantes microbilles
RETHIOTEX® segmentées thermocollées :
respirantes, souples et stretch.



Poignets bord-côte.



S à 3XL

Autre taille, nous consulter.



JAUNE/GRIS, ORANGE/GRIS :
50 cycles de lavage à 40°C
(selon ISO 6330 4N - EN ISO 20471 + A1).
ROUGE/MARINE :
25 cycles de lavage à 40°C
(selon ISO 6330 4N - EN ISO 20471 + A1).



20 pièces par carton.
Emballage individuel transparent.



DESCRIPTIF DU PRODUIT

■ 79% du sweat en polyester recyclé.

- Étude réalisée sur un EPI taille M hors accessoires (fermetures à glissière, rétroréfléchissant,...).
- Coupe ajustée.
- Chaud et confortable.
- Manches montées.
- Col montant bord-côte fermé par une fermeture à glissière.
- Poignets bord-côte.
- Deux bretelles, une ceinture et quatre brassards rétroréfléchissants microbilles segmentés RETHIOTEX® thermocollés.
- Empiècement contrasté au bas du sweat pour les tailles L, XL, 2XL et 3XL.



MATIÈRES PREMIÈRES

TISSU EXTÉRIEUR

- Molleton gratté une face 100% polyester recyclé (300 g/m²).
- Molleton gratté une face 65% polyester, 35% coton (+/- 290 g/m²).

TRANSFERT RÉTRORÉFLÉCHISSANT

- Transfert rétroréfléchissant microbilles segmenté RETHIOTEX® 26 250-01. 70 cycles de lavage à 60°C (selon ISO 6330 6N).



CONFORMITÉ

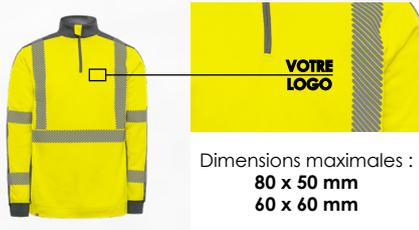
La conformité aux exigences essentielles de sécurité a été vérifiée en utilisant les normes harmonisées suivantes :

- **EN ISO 13688 (2013) + A1 (2021)** pour les vêtements de protection - exigences générales.
- **EN ISO 20471 (2013) + A1 (2016)** pour les vêtements de signalisation à haute visibilité.



PERSONNALISATION

POITRINE CÔTÉ COEUR



DOS



Avant tout lancement en production, nous réaliserons un BAT à partir du fichier vectoriel (.eps, .ai, .pdf vectorisé) que vous nous aurez transmis.

Certaines contraintes techniques nous empêchent d'effectuer votre marquage à l'emplacement souhaité. **AUTRE MARQUAGE, NOUS CONSULTER**

