

FICHE TECHNIQUE

DEMI-MASQUE

PROTECTION CONTRE LES GAZ, VAPEURS & POUSSIÈRES



COMPACTMASK

5120

FFA1P2 R D

5230

FFA2P3 R D

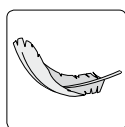
5330

FFABE1P3 R D

5430

FFABEK1P3 R D

CARACTÉRISTIQUES



HYPER LÉGER ET ULTRA COMPACT.



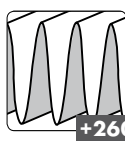
EXCELLENT CHAMP DE VISION.

Avec une forme de filtres intégrés la plus plate possible, l'utilisateur a un champ de vision exceptionnellement large.



FLEXFIT - AJUSTEMENT SÛR QUELQUE SOIT LA FORME ET LA TAILLE DU VISAGE.

Pièce faciale non irritante pour la peau réalisée dans un matériau thermoplastique hypoallergénique.



+260%

FAIBLE RÉSISTANCE RESPIRATOIRE.

Grâce à la technologie du filtre plié, la résistance respiratoire à l'inspiration est réduite de plus de 50% et la performance du masque est plus élevée.

D

TEST DE COLMATAGE À LA POUSSIÈRE DE DOLOMIE. Les masques ont passé ce test avec succès. Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.



100% PVC-FREE. Tous les produits et emballages Moldex sont 100% sans PVC.

MATÉRIAUX

Pièce faciale: Polypropylène, Elastomère thermoplastique (TPE)

Coiffe et brides: Polyester, Lycra

Attaches de brides: Polyéthylène

Filtres à particules: Polypropylène

Matériau filtrant: Charbon actif

Filtres anti-gaz: Polypropylène

Soupape inspiratoire: SBR

Soupape expiratoire: Caoutchouc de synthèse

CERTIFICATION

Le CompactMask Moldex répond aux exigences de la norme EN405:2001+A1:2009 et est marqué CE conformément à la directive européenne 89/686/EEC. Le «Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA)» de St Augustin en Allemagne est l'organisme responsable des tests de conformité des produits aux normes (article 10) et du contrôle de la production (article 11B). Nos articles sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001.

POIDS

5120: 210 g

5230: 250 g

5330: 270 g

5430: 270 g

POLLUANTS

TYPE	FPA*	EXEMPLES DE POLLUANTS
FFA1P2 R D (5120)	FFA1 10 x VL ou 1000ppm	GAZ ET VAPEURS ORGANIQUES point d'ébullition > 65° C solvants de peintures, d'adhésifs, de pesticides
	P2 R D 10 x VL	POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE Bois dur, cuivre, hydroxyde de sodium, oxyde de calcium, oxyde de zinc „fumée“, manganèse, quartz, résines polyester, silice ...
FFA2P3 R D (5230)	FFA2 10 x VL ou 500ppm	GAZ ET VAPEURS ORGANIQUES point d'ébullition > 65° C (Idem A1 mais avec une concentration plus élevée)
	P3 R D 20 x VL	POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE (Idem P2 mais avec des concentrations plus élevées); et en plus: fumées de soudure, fibres céramiques, chromates, chrome, cobalt, micro organismes, substances radioactives ou biochimiques
FFABE1P3 R D (5330)	FFABE1 10 x VL ou 1000ppm	GAZ ET VAPEURS ORGANIQUES point d'ébullition > 65° C Solvants de peintures, d'adhésifs, de pesticides GAZ ET VAPEURS INORGANIQUES Chlore, brome, hydrogène sulfuré, chlorure de cyanogène GAZ ACIDES acide nitrique, dioxyde de soufre, acide chlorhydrique
	P3 R D 20 x VL	POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE (Idem P2 mais avec des concentrations plus élevées); et en plus: fumées de soudure, fibres céramiques, chromates, chrome, cobalt, micro organismes, substances radioactives ou biochimiques
FFABEK1P3 R D (5430)	FFABEK1 10 x VL ou 1000ppm	GAZ ET VAPEURS ORGANIQUES point d'ébullition > 65° C Solvants de peintures, d'adhésifs, de pesticides GAZ ET VAPEURS INORGANIQUES Chlore, brome, hydrogène sulfuré, chlorure de cyanogène GAZ ACIDES acide nitrique, dioxyde de soufre, acide chlorhydrique AMMONIAC ET SES DERIVES
	P3 R D 20 x VL	POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE (Idem P2 mais avec des concentrations plus élevées); et en plus: fumées de soudure, fibres céramiques, chromates, chrome, cobalt, micro organismes, substances radioactives ou biochimiques

FPA = facteur de protection assigné * FPA issu de l'annexe C de la norme NF EN 529

VL = VLCT ou VL 8h ou concentration limite admissible

(ppm = parties par million)

R: Les filtres sont réutilisables.

FICHE TECHNIQUE

DEMI-MASQUE

PROTECTION CONTRE LES GAZ, VAPEURS & POUSSIÈRES



ESSAIS

Le CompactMask MOLDEX a passé les tests de la norme EN405:2001+A1:2009 et répond aux exigences des classes concernées.

Entretien du masque

Le CompactMask MOLDEX est un produit jetable mais avant saturation des filtres antigaz il peut être réutilisé individuellement, pour cela il convient de le nettoyer au quotidien comme suit. Passer un chiffon et de l'eau chaude sur la pièce faciale et, là où c'est nécessaire, utiliser un produit nettoyant neutre. Éviter de mettre les filtres en contact avec l'eau ou le produit nettoyant. S'assurer que le masque est complètement sec avant de le ranger.

Résistance respiratoire

La résistance respiratoire produite par un filtre anti-gaz ou la combinaison d'un filtre anti-gaz et d'un filtre à particules est testée avec un débit d'air de 30 l/mn et 95 l/mn.

TYPE ET CLASSE DE FILTRE	RÉSISTANCE MAXIMALE (en mbar) conformément à EN 405	
	30 l/min	95 l/min
A1P2 R D	1,7	6,4
A2P3 R D	2,4	8,6
ABE1P3 R D	2,0	7,0
ABEK1P3 R D	2,0	7,0

Inflammabilité

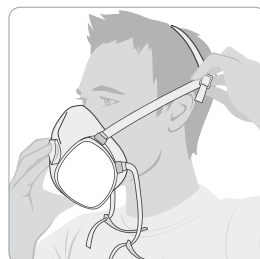
Les masques sont passés au travers d'une flamme de 800° C ($\pm 50^\circ\text{C}$) à une vitesse de 6 cm/s. Les effets de ce test sur les composants du masque sont notés

CAPACITÉ DE PROTECTION

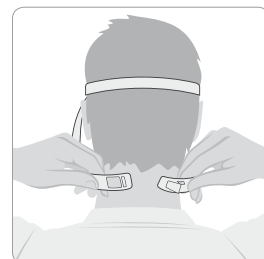
La capacité minimale de protection et le temps minimal de claquage des filtres anti-gaz sont testés pour un débit de 30 l/mn.

TYPE ET CLASSE DU FILTRE GAZ D'ESSAI		CAPACITÉ MINIMALE	TEMPS MINIMAL DE CLAQUAGE
A1	Cyclohexane	7,3 g	70 min
B1	Chlore	1,8 g	20 min
	Sulfure d'hydrogène	1,7 g	40 min
	Cyanure d'hydrogène	0,84 g	25 min
E1	Dioxyde de soufre	1,6 g	20 min
K1	Ammoniac	1,05 g	50 min
A2	Cyclohexane	18,4 g	35 min

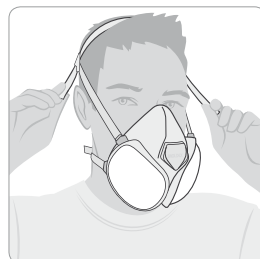
INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



1. Placez l'appareil sur la bouche et le nez puis positionnez la têtère comme indiqué sur l'illustration.



2. Agrafer les brides inférieures derrière la nuque.



3. Tirez l'extrémité des brides jusqu'au serrage requis.

CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ



Utilisez la pression expiratoire pour contrôler l'étanchéité au visage. Fermez les orifices de la soupape expiratoire en appuyant sur l'opercule flexible de cette dernière et expirez doucement. S'il ne s'échappe pas d'air entre la pièce faciale et le visage alors une étanchéité correcte a été trouvée. Si de l'air s'échappe, corrigez le positionnement du masque sur le visage et ajustez la tension des brides. Répétez l'opération jusqu'à l'obtention d'une bonne étanchéité. Si une étanchéité sûre ne peut être assurée, n'entrez pas en zone contaminée. Prévenez votre hiérarchie.

INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou pour toute formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Îlot Girodet - Bât. A
26500 Bourg Lès Valence

Tél.: +33 (0) 4 75 78 58 90
Fax: +33 (0) 4 75 78 58 91
sales@fr.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com