La gamme FFP Avantage

FFP1 S

- 2360 (sans soupape)
- 2365 (avec soupape Ventex®)

FFP2 S

- 2400 (sans soupape)
- 2405 (avec soupape Ventex®)

Caractéristiques

C'est sur la gamme FFP Avantage que Moldex a, en premier, introduit le concept breveté DuraMesh® et la soupape Ventex®.

La coque DuraMesh® assure un maintien de la forme, une longévité et par conséquent une protection de loin supérieure à celle d'un masque classique.

La soupape Ventex® avec la technologie basse pression optimise le flux d'air, réduisant ainsi la température, l'humidité et la quantité de dioxyde de carbone exhalé à l'intérieur du masque.

Champs d'application:

CLASSE REF.	VL	EXEMPLES DE POLLUANTS
FFP1 S (2360) (2365)	5 x VL	POUSSIERES GROSSIERES ET NON TOXIQUES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU. (Brique, calcaire, cellulose, charbon, ciment, gypse, plâtre de Paris, pollen, saccharose, sucre …)
FFP2 S (2400) (2405)	12 x VL	POUSSIERES FINES ET TOXIQUES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU. (Idem FFP1S mais avec une concentration plus élevée, plus : bois dur, cuivre, fumées de soudure, hydroxyde de sodium, oxyde de calcium, oxyde de zinc(fumée), manganèse, quartz, résines polyester, silice …)

VL = VME pour un travail de 8 heures ou VLE pour un travail de 15 minutes

Certification

Les masques de la gamme Avantage Moldex répondent aux exigences de la norme EN149: 1991 et sont marqués CE conformément à la directive européenne 89/686/EEC.
Le BIA de St Augustin en Allemagne est l'organisme responsable des tests de conformité des produits à la norme EN149:1991 (article 10) et du contrôle de la production (article 11).
Nos produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001.

Conception / matériaux

Les masques de la gamme FFP Avantage de Moldex ont une conception basée sur la technologie DuraMesh®.

Ils sont faits de:

- Media filtrant = Polypropylène
- Couche intérieure = Polypropylène
- Coque DuraMesh® = Polypropylène
- Brides = Caoutchouc naturel
- Soupape Ventex® = Caoutchouc naturel

Poids: 2360 : 12 g 2400 : 13 g
2365 : 15 g 2405 : 16 g

Essais

Les masques de la gamme Avantage ont été testés selon les exigences de la norme EN149: 1991.

- **Fuite totale vers l'intérieur**

Dix sujets tests portant des demi-masques filtrants accomplissent différents exercices sur un tapis roulant, pendant ces exercices, on échantillonne la quantité d'aérosol test qui pénètre à l'intérieur du masque par le filtre, par la soupape (s'il y en a une) ou par le joint facial. Selon la classe, la fuite totale vers l'intérieur, de huit sujets tests sur dix, ne doit pas excéder les niveaux suivants.

CLASSE	FUITE TOTALE MAXIMALE VERS L 'INTERIEUR
FFP1 S	22 %
FFP2 S	8 %

- **Pénétration du matériau filtrant**

Les essais sont faits sur douze masques, pour la série S l'aérosol test est le chlorure de sodium et les valeurs suivantes ne doivent pas être dépassées.

CLASSE	AEROSOL TEST	PENETRATION MAXIMALE DU MATERIAU FILTRANT
FFP1 S	Chlorure de sodium	20 %
FFP2 S	Chlorure de sodium	6 %

La gamme FFP Avantage

- **Inflammabilité**

Les demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800° C (± 50° C) à une vitesse de 6 cm/s, ils ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

- **Résistance respiratoire**

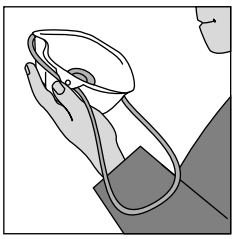
La résistance respiratoire des demi-masques filtrants est mesurée avec un débit d' air continu de 30 l/mn et un autre de 95 l/mn.

CLASSE	RESISTANCE RESPIRATOIRE	
	30 l/mn	95 l/mn
FFP1	0,6 mbar	2,1 mbar
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar

Conditions d'utilisation:

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Ces masques ne protégent pas des brouillards d'huile et des aérosols dont la phase liquide n'est pas l'eau, des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Il ne faut pas utiliser ces demi-masques filtrants si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés ou si la résistance respiratoire devient trop élevée par colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Aucune modification ne doit être apportée aux masques.

Instructions de mise en place

1. 

Tirer sur la bride inférieure pour former une large boucle.

2.

Placer le masque devant la bouche, amener la bride inférieure derrière la nuque en la passant par dessus la tête.

3.

Tirer sur la partie supérieure de la bride et positionner la à l'arrière de la tête.

4.

S'assurer que le masque est bien ajusté et confortable.

INFO: Si vous avez besoin d'une formation ou d'une aide dansla sélection des produits, contactez-nous. Nous disposons de différents programmes de formation et de supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Ilôt Girodet - Bât. A
26500 Bourg les Valence
(FRANCE)

Tél.: +33 (0) 4.75.78.58.90
Fax: +33 (0) 4.75.78.58.91
sales@fr.moldex-europe.com
Internet: www.moldex-europe.com

Technical Data Sheet
RFFP - F / 01-2005