

Utilisation

* **Recommandé pour les techniques de soudage manuel avec légère formation de projection et gouttelettes**, par exemple, soudage aux gaz, soudage TIG, soudage MIG, microsoudage au plasma, brasage, soudage par points, soudage MMA, électrode recouverte de rutile.

* **Recommandé pour les techniques de soudage manuel avec grosses projections de métaux**, par exemple le soudage MMA (électrode enrobée basique ou électrode enrobée de cellulose), soudage MAG (avec CO₂ ou mélange de gaz), soudage MIG (avec courant élevé), soudage à l'arc au fil fourré autoprotégé, découpage par fusion plasma, calibrage, oxycoupage, projection thermique. Ces vêtements sont prévus pour la protection contre le contact électrique accidentel et de courte durée (plus d'infos et d'utilisations: consultez la fiche jointe au produit)

Caractéristiques techniques

- ✓ Tablier pour soudeur.
- ✓ Avec bavette.
- ✓ Cuir croûte de bovin.
- ✓ Dimensions 90 x 70 cm.
- ✓ Serrage par lanière cuir et boucle au cou et sur les côtés.
- ✓ Coutures fil **Kevlar®**.
- ✓ Coloris: naturel
- ✓ Conditionnement: - cartons de 20 pièces
- sachets de 5 pièces



En savoir plus: www.vetipro

Principaux atouts

- ✓ Cuir croûte résistant. ✓ Réglable facilement.
- ✓ Avec fil Kevlar® pour une excellente résistance des coutures.

Conformité: Directive Européenne 89/686/CEE relative aux Equipements de Protection Individuelle.

EN ISO 11611: 2007 Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.

Classe 1/2 A1

Testé et certifié par : Intertek Labtest UK Limited, Centre Court, Meridian Business Park, Leicester, LE 19 1WD, United Kingdom. Organisme notifié n° 0362.



Deux classes de protection, la classe 1 étant la plus faible.

La classe 1 correspond à une protection contre des risques faibles et des situations provoquant le moins de projections et une chaleur radiante faible.

La classe 2 protège contre des risques plus importants provoquant plus de projections et une chaleur radiante plus élevée.

La lettre A1 ou A2 correspond à la méthode de test utilisée pour la propagation de la flamme, suivant la norme ISO 15025/2000.

Votre partenaire **Vertisafe®**

Vêtipro®
by **SINGER**



>> Type of use (*)

* **Recommended for manual welding techniques with light formation of platters and drop** e.g gas welding, TIG welding, MIG welding, micro plasma welding, brazing, spot welding, MIMA welding (with rutile covered electrode) for operation of machine e.g oxygen cutting machines, plasma cutting machines, machines for thermal spraying, bench welding.

* **Recommended for manual welding techniques with heavy formation of splatters and drops** e.g MIMA welding (with basic or cellulose covered electrode), MAG welding (with CO2 or mixed gases), MID welding (with high current), self-shielded flux cored arc welding, plasma cutting, gouging, oxygen cutting, thermal spraying for operation of machines e.g in confined spaces, at overhead welding/cutting or in comparable constrained positions.

This clothing is intended to protect against flames molten metal splatter, radiant heat and short term, accidental electrical contact.

(more information and uses: please check the user information enclosed with the product).

>> Technical features

- ✓ Safety apron for welders.
- ✓ Dimensions: 90 x 70 cm.
- ✓ Cow split leather.
- ✓ With bib.
- ✓ Fastening around the neck with strap and under arms with adjustable belt.
- ✓ Sewn with aramid yarn.
- ✓ Colour: natural.
- ✓ Packing: - carton of 20 pieces.
- bundle of 5 pieces.



Learn more: www.singer.fr

>> Advantages

- ✓ Thick and strong split leather hide.
- ✓ With aramid yarn for a good resistance of seams.

>> Compliance

This garment has been tested according to the following European Standards (**Category II**).

- **EN ISO 13688: 2013.** Protective garment. General requirements.

- **EN ISO 11611: 2007.** Protective clothing for use in welding and allied processes.

It complies with the European Regulation (**EU**) **2016/425** on Personal Protective Equipment (**PPE**).

EU examination type certificate (**module B**) issued by **INTERTEK**. Notified body **n°0362**.



ISO 11611:2007 specifies two classes with specific performance requirements, i.e. Class 1 being the lower level and Class 2 the higher level.

- Class 1 is protection against less hazardous welding techniques and situations, causing lower levels of spatter and radiant heat.
- Class 2 is protection against more hazardous welding techniques and situations, causing higher levels of spatter and radiant heat.

The letter A1 or A2 corresponds to the method of test used for the limited flame spread, according to ISO 15025:2000 standard.

Your distributor **SINGER® SAFETY**

Prosur®