

Utilisation

* **Recommandé pour les techniques de soudage manuel avec légère formation de projection et gouttelettes**, par exemple, soudage aux gaz, soudage TIG, soudage MIG, microsoudage au plasma, brasage, soudage par points, soudage MMA, électrode recouverte de rutile.
* **Recommandé pour les techniques de soudage manuel avec grosses projections de métaux,** par exemple le soudage MMA (électrode enrobée basique ou électrode enrobée de cellulose), soudage MAG (avec CO^2 ou mélange de gaz), soudage MIG (avec courant élevé), soudage à l'arc au fil fourré autoprotégé, découpage par fusion plasma, calibrage, oxycoupage, projection thermique
Ces vêtements sont prévus pour la protection contre le contact électrique accidentel et de courte durée
(plus d'infos et d'utilisations: consultez la fiche jointe au produit)

Caractéristiques techniques

- Veste pour soudeur.
- Tailles M, L, XL.
- Cuir croûte de bovin.
- Longueur 80 cm.
- Manches longues.
- Col droit.
- Fermeture à pressions sous rabat cuir.
- Coutures fil Kevlar®.
- Coloris: naturel
- Conditionnement: - cartons de 5 pièces
  - sachets de 1 pièce

En savoir plus: **www.singer.fr**

Principaux atouts

- Cuir croûte épais et résistant.
- Avec fil Kevlar® pour une excellente résistance des coutures.

Conformité: Directive Européenne 89/686/CEE relative aux Equipements de Protection Individuelle.
EN ISO 11611: 2007 Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
Classe 1/2 A1
Testé et certifié par : Intertek Labtest UK Limited, Centre Court, Meridian Business Park, Leicester, LE 19 1WD, United Kingdom. Organisme notifié n° 0362.

Deux classes de protection, la classe 1 étant la plus faible.
La classe 1 correspond à une protection contre des risques faibles et des situations provoquant le moins de projections et une chaleur radiante faible.
La classe 2 protège contre des risques plus importants provoquant plus de projections et une chaleur radiante plus élevée.

La lettre A1 ou A2 correspond à la méthode de test utilisé pour la propagation de la flamme, suivant la norme ISO 15025/2000.

Votre partenaire **Vetipro®**

Edition LS 21.08.12 Crédit photo(s): Fotolia, Singer