

CORFOR®

La réponse au mal de dos

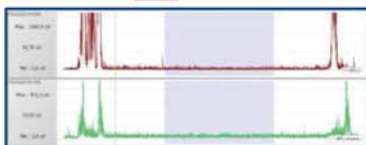
Harnais de force: le seul équipement qui soulage et protège votre dos durant vos activités professionnelles et vos gestes au quotidien.

Points forts du harnais d'assistance lombaire CORFOR:

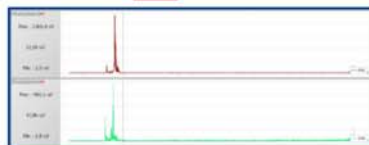
- Diminution des contraintes liées au port de charge grâce au bras de levier et au retour élastique.
- Baisse de la fatigue musculaire des muscles spinaux lombaires et ischio-jambiers*.
- Amélioration des conditions de travail et lutte contre la pénibilité.
- Réduction de la fatigue musculaire qui se ressent dans le comportement de l'opérateur.
- Réduction de l'effet de masse de l'objet: 12 kg de bénéfices sur les lombaires.
- Utilisation en prévention des TMS.
- Solution efficace pour les dirigeants et leurs CHSCT avec un coût peu élevé.
- Economie sur les montants des cotisations AT/MP grâce à la baisse des accidents du travail.
- Plusieurs fois primé: Trophées Europrotection 2014 et Préventica 2016.
- Rendement et productivité préservés.
- Mise en place simple et rapide.
- Produit inventé et fabriqué en France.



Courbe EMG sans Harnais Corfor*:



Courbe EMG avec Harnais Corfor*:



- En marron: courbe EMG Ischio-jambiers

- En vert: courbe EMG Spinaux lombaires

* **Scientifiquement prouvé:** voir audit biomécanique et ergonomique du système CORFOR de l'Institut I-Trema disponible sur demande.

Descriptif technique:

Utilisation uniquement préventive. L'équipement n'est pas prévu pour un usage curatif.

Éléments :

- Bretelles en sangle coton/polyester (70 % CO/30 % PES), largeur 40mm.
- Boucle de réglage en acétate.
- Boucle à ouverture rapide en nylon.
- Entretoise en sangle élastique, largeur 32mm avec un allongement de 120%.
- Ceinture thoracique en sangle élastique largeur 25mm avec un allongement de 140%.

Dos :

- Sangle élastique largeur 60 mm avec une élasticité de 70 % à 100%.
- Entretoise en sangle polypropylène largeur 30mm.

Grenouillère :

- Crochet & astrakan polyester largeur 50mm.
- Sangle élastique largeur 60mm avec une élasticité de 70 % à 100%.
- Logo Corfor en sangle élastique largeur 32mm avec un allongement de 120%.

Estimation d'économie de charge sur le dos d'un manutentionnaire:

- S'il prend ou pose au sol un colis de 20kg, ceci 100 fois par jour à raison de 220 jours par an pendant 40 ans (sachant que notre produit reprend 12 kg sur les lombaires à chaque mouvement), voici les résultats:

- 1 200kg par jour de soulagement pour les lombaires (100 x 12kg).
- 24 tonnes par mois (1200kg x 20).
- 264 tonnes par an (24 tonnes x 12).
- 10 560 tonnes sur une carrière de 40 ans (264 tonnes x 40).

Protect'Homs

12 rue de Gutenberg – ZI Ouest de Bazouges – BP 30332

52203 Château-Gontier Cedex 3

Tel: 02 43 06 85 45

info@protecthoms.com / www.protecthoms.com

Vidéo de présentation

CORFOR®

La réponse au mal de dos



Constats sur la lombalgie et sa problématique dans l'entreprise* :

- Plus de 2 salariés sur 3 ont eu, ont ou auront une lombalgie.
- La manutention manuelle est à l'origine de 20 % des accidents du travail (AT). Les lombalgies sont les conséquences les plus fréquentes de ces AT. Elles concernent un AT sur six.
- Les répercussions des lombalgies en termes de nombre et de durée des arrêts du travail sont plus importantes chez des salariés plus exposés : manutentionnaires, conducteurs d'engins, travailleurs de force ou exposés à des postures contraignantes.
- La durée moyenne des arrêts causés par un lumbago après AT a quasiment triplé en 40 ans.
- Chaque année plus de 3000 lombo-sciatiques sont reconnues en maladie professionnelle (MP).
- La durée moyenne des arrêts de ces MP est de 360 jours et leur coût moyen de 44 000 euros.
- Chaque année plus de 8 millions de journées de travail sont perdues pour les AT et MP liés aux lombalgies.
- La 5^e enquête européenne sur les conditions de travail (Eurofound) montre que la lombalgie est un problème majeur de santé lié au travail. 47 % des travailleurs européens disent avoir souffert du dos au cours des 12 derniers mois précédant l'enquête. Dans la plupart des cas la lombalgie est sans conséquence importante mais elle peut devenir chronique. Les lombalgies chroniques représentent la première cause d'inaptitude médicale chez les salariés de moins de 45 ans.
- Les arrêts de travail et le handicap consécutifs aux lombalgies sont les principales raisons des coûts économiques et sociaux qu'elles génèrent. Dans certains pays l'évaluation de ces coûts est proche de 1 % du PIB.
- Les prévalences élevées des lombalgies expliquent que dans n'importe quelle entreprise, peu importe son type d'activités et les risques associés pour le dos, une démarche de prévention des lombalgies doit être envisagée.



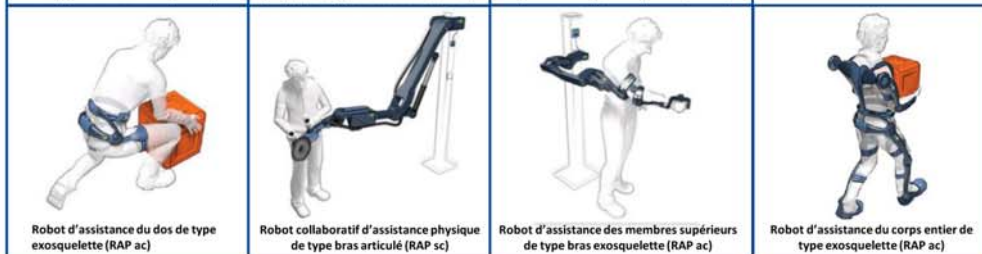
Les solutions préventives existantes* :

- La formation PRAP (prévention des risques liés à l'activité physique) initiée par le réseau prévention (CNAMTS, CARSAT, CRAM, CGSS, CSS, INRS, et EUROGIP), doit contribuer au développement de la culture de prévention en augmentant l'impact des actions de formation et en positionnant la formation comme moyen fort, prioritaire, de sensibilisation et de diffusion de la prévention dans les entreprises.
- Les Nouvelles Technologies d'Assistance Physique (NTAP) : se divisent en deux grandes catégories : les robots d'assistance physique (RAP) et les dispositifs d'assistance physique (DAP):
 - a) **Les robots d'assistance physique (RAP)**: des robots guidés manuellement par l'homme.
 - b) **Les dispositifs d'assistance physique (DAP)**: des dispositifs qui viennent assister les mouvements des opérateurs via un principe de restitution de l'énergie mécanique (dispositifs élastique, à ressorts...).
- Les RAP et les DAP peuvent être avec contention (fixés sur tout ou partie du corps) ou sans contention. Les dispositifs avec contention constituent la famille « dite » des exosquelettes. Ceux-ci sont classés en fonction de la partie du corps qu'ils doivent assister (membres inférieurs, dos, membres supérieurs ou corps entier).

- Exemples de DAP :



- Exemples de RAP :



* Source: INRS.

Protect'Homs

12 rue de Gutenberg – ZI Ouest de Bazouges – BP 30332

52203 Château-Gontier Cedex 3

Tel: 02 43 06 85 45

info@protecthoms.com / www.protecthoms.com

DOSSIER TECHNIQUE DE FABRICATION

HARNAIS DE FORCE UNISEXE Ver.2

CORFOR

SOMMAIRE

- I. SPECIFICATIONS DES PRODUITS
- II. PLAN D'ENSEMBLE DES PRODUITS
- III. DESCRIPTION DES ELEMENTS CONSTITUTIF
- IV. MARQUAGES
- V. PLAQUETTE
- VI. NOTICE

I. SPECIFICATIONS DES PRODUITS

1. Harnais de force permettant de maintenir l'utilisateur pour lutter contre les troubles musculo-squelettiques notamment pour prévenir le mal de dos en soulagent l'effort au niveau des lombaires.

2. Autres Modèles :

13 tailles différentes :

Taille 0.1P : 1M57 à 1M60

Taille 1.1P : 1M61 à 1M64

Taille 2.1P : 1M65 à 1M68

Taille 2.2P : 1M69 à 1M72

Taille 3.2P : 1M73 à 1M76

Taille 3.2G : 1M73 à 1M76

Taille 3.3G : 1M77 à 1M80

Taille 4.3G : 1M81 à 1M84

Taille 5.3G : 1M85 à 1M88

Taille 5.4G : 1M89 à 1M92

Taille 6.4G : 1M93 à 1M96

Taille 7.4G : 1M97 à 2M00

Taille 8.4G : 2M01 à 2M05

3. Demandeur :

- SIDECT
- SAS au Capital de 20.000€
- Villa Lou Jas 04100 VILLEMUS - FRANCE
- Email : sidect@ymail.com

4. Lieu(x) de fabrication :

- LAMBIN ET RAVAU
- 2, place du château – 59560 Comines
- Téléphone : 03.20.63.06.70
- Email : contact@lambin-ravau.com
- Nom du représentant de la société : hugues Vandermersch

5. Mise sur le marché :

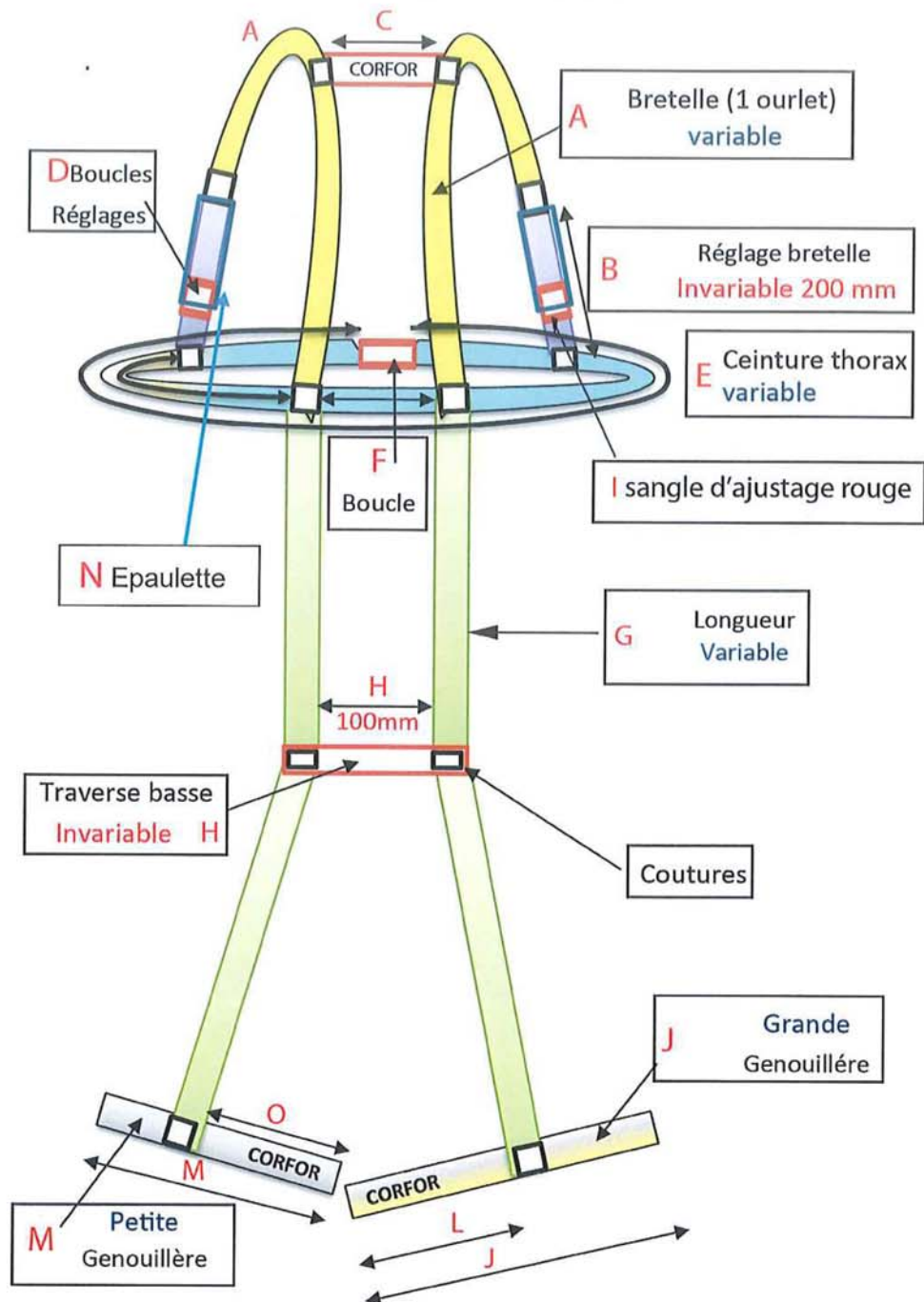
(Idem que le point 3)

-
-
-
-

II. PLANS D'ENSEMBLE DES PRODUITS

(cf. Annexe n°1 avec les plans référence correspondants)

SCHEMA DE PRINCIPE



Chaque produit contient les éléments suivants :

Rep	Désignation	Référence	Fournisseur	Quantités
A	Sangle Coton	779 40mm	Sagaert	Voir tableau de coupe suivant Taille
G	Sangle élastique en 50mm	3783 50mm	Berthéas	Voir tableau de coupe suivant Taille
J ; M	Sangle auto 60mm	6543060	MAHIEU	Voir tableau de coupe suivant Taille
B ; H	Sangle Polypropylène 30mm	S08 30	DMR	2X10CM 2X23CM 1X22CM
I	Sangle Polypropylène 25mm	S08 25 Rouge	DMR	2 X 10CM
E	Elastique en 25mm	532 25	Schoutteten	Voir tableau de coupe suivant Taille
C	Elastique blanche en 30mm marquée « CORFOR »	E72/32	Schoutteten	Voir tableau de coupe suivant Taille
Sur J ou M	Velcro Crochet 50mm	VELCROC50N	Alfatex	2 X 15CM
Sur J ou M	Velcro Velours 50mm	VELCROB50N	Alfatex	2 X 15CM
D	Boucle plastique de réglage 30mm	HPCB-330	ITW NEXUS	2
F	Boucle plastique de réglage 25mm	DWSR-25	ITW NEXUS	1
N	Epaulette	PE3009	EUROTEX	2
Ttes couture	Fil à coudre Polyamide	ONYX 40	AMANN	
	Etiquette d'identification	ETIQIDEN	Lambin	1

Tableau de coupe suivant les différentes tailles

TAILLE	Élastiques dos Réf. :3783 50 <i>Repère G</i>	Genouillères Réf. :6543060 <i>Repère J et M</i>	Bretelle ref 779/40 <i>Repère A</i>	Elastique 532/25 <i>Repère E</i>	Elastique E72/32 <i>Repère C</i>
01P	2X67.5CM	2X55CM	2X54.5CM	2X9CM et 1X79CM	1X18CM
11P	2X67.5CM	2X55CM	2X57.5CM	2X9CM et 1X79CM	1X18CM
21P	2X71.5CM	2X55CM	2X57.5CM	2X9CM et 1X79CM	1X18CM
22P	2X71.5CM	2X55CM	2X61.5CM	2X9CM ET 1X89CM	1X20CM
32G	2X74.5CM	2X59CM	2X61.5CM	2X9CM ET 1X89CM	1X20CM
33G	2X74.5CM	2X59CM	2X64.5CM	2X9CM ET 1X99CM	1X20CM
43G	2X77.5CM	2X59CM	2X64.5CM	2X9CM ET 1X99CM	1X22CM
53G	2X81.5CM	2X59CM	2X64.5CM	2X9CM ET 1X99CM	1X22CM
54G	2X81.5CM	2X59CM	2X67.5CM	2X9CM ET 1X99CM	1X22CM
64G	2X84.5CM	2X59CM	2X67.5CM	2X9CM ET 1X104CM	1X24CM
74G	2X84.5CM	2X59CM	2X70.5CM	2X9CM ET 1X104CM	1X24CM
84G	2X87.5CM	2X59CM	2X70.5CM	2X9CM ET 1X104CM	1X24CM

Vue d'ensemble

Vue de dos :



Vue de devant :



Vue sur le côté :



III. DESCRIPTIONS DES ELEMENTS CONSTITUTIFS

(cf. Annexe n°2 : Fiches techniques) :

a. Sangles

sangle coton 40mm :

Référence : 779 40mm
Matière : 70% Coton et 30% Polyester
Largeur : 40 mm +/-1mm
Poids gramme mètre : 27g +/-5%
Coloris : Noir

sangle polypropylène 30mm :

Référence : S08 /30
Matière : 99% polypropylène et 1% polyester
Largeur : 30 mm +/-1mm
Epaisseur : 1,50 à 1,60mm
Poids gramme mètre : 19,2g +/-0,3g
Résistance à la rupture : 380 daN
Coloris : Noir

sangle polyester 60mm :

Référence : 6543060
Matière : 100% polyester
Largeur : 60mm après encollage
Epaisseur : 1,30+/-0,2mm
Poids gramme mètre : 61,13g
Coloris : Noir

sangle polypropylène 25mm :

Référence : S08 /25
Matière : 99% polypropylène et 1% polyester
Largeur : 25 mm +/-1mm
Epaisseur : 1,50 à 1,60mm
Poids gramme mètre : 16g +/-0,3g
Résistance à la rupture : 250 daN
Coloris : Rouge

sangle élastique 50mm :

Référence : 3783 50
Matières :
Polyamide : 0,23%
Polyester : 12,93%
Gomme : 17,75%
Coton : 52,70%
Viscose : 16,39%
Largeur : 50mm +/-2mm
Poids gramme mètre : 85g +/-11g
Elasticité : 60% +/-10%

Sangle élastique blanche 30mm

Référence : E72 32

Matière :

Chaîne : Polyester FTF à 35%

Gomme : lycra guipée 1685 à 23%

Trame : Polyester FTF 2/162 à 42%

Largeur : 32mm +/-0,5mm

Allongement : 120%

Sangle avec impression : **CORFOR**

Sangle élastique 25mm

Référence : E532 25

Matière :

Chaîne : 72% Polyester

Gomme : 26% Elastodienne nue

Gomme : 2% Elastodienne guipée

Trame : Polyester

Largeur : 25mm +/-0,5mm

Epaisseur : 1,62mm

Sangle auto-agrippant 50mm noir :

Référence velours : VELCROB50NOIR

Référence crochet : VELCROB50NOIR

Epaisseur de fermeture : 3,1mm +/-0,3mm

Poids : fermeture : 640gr/m2 +/-10%

Epaulette thermoformée :

Référence : PE3009

Matière : Mousse polyuréthane enrobé de polyester

Epaisseur : 8mm

b. Fil à coudre :

Référence : ONYX40

Matière : 100% Polyamide 6.6

Poids en gramme de 1000m de fil : 79 tex

Allongement : 24%

Résistance rupture en traction directe : < ou = à 5,072cN

c. Accessoires plastiques :

Boucle plastique de réglage 30mm :

Référence : HPCB-330

Matière : Acétal

Résistance à la rupture : 75kgs

Boucle plastique de réglage 25mm :

Référence : DWSR-25 N BLACK

Matière : Nylon

Résistance à la rupture : 75kgs

TEP/PU

Etiquette d'identification:

Dimension : 100mm X 40mm

Matière : Nylon

Encre : cire/résine

Localisation du marquage :

L'étiquette de marquage se trouve entre la sangle élastique transversale blanche et la sangle de bretelle en coton 30mm noir

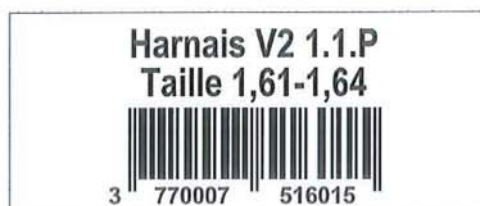
IV. MARQUAGE

1. Etiquette de taille sur le harnais

CORFOR Harnais de Force 1,61 - 1,64 réf. 1.1.P Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 	CORFOR Harnais de Force 1,65 - 1,68 réf. 2.1.P Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 	CORFOR Harnais de Force 1,69 - 1,72 réf. 2.2.P Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 	CORFOR Harnais de Force 1,73 - 1,76 réf. 3.2.P Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 
CORFOR Harnais de Force 1,73 - 1,76 réf. 3.2.G Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 	CORFOR Harnais de Force 1,77 - 1,80 réf. 3.3.G Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 	CORFOR Harnais de Force 1,81 - 1,84 réf. 4.3.G Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 	CORFOR Harnais de Force 1,85 - 1,88 réf. 5.3.G Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 
CORFOR Harnais de Force 1,89 - 1,92 réf. 5.4.G Fabriqué en France Brevets & marques déposés www.corfor.fr  <u>Entretien</u> 			

2. GENCODE DES HARNAIS SELON LA TAILLE

Exemple pour un harnais de force V2 1.1P :



Dimension : 60mm X 25mm

Tableau des correspondances :

GEN CODES (EAN13) de la nouvelle version harnais de force			
1	3770007516008	CORFOR	HARNAIS V2 0.1.P 1.57/1.60 sur mesure
2	3770007516015	CORFOR	HARNAIS V2 1.1.P 1.61/1.64
3	3770007516022	CORFOR	HARNAIS V2 2.1.P 1.65/1.68
4	3770007516039	CORFOR	HARNAIS V2 2.2.P 1.69/1.72
5	3770007516046	CORFOR	HARNAIS V2 3.2.G 1.73/1.76
6	3770007516053	CORFOR	HARNAIS V2 3.3.G 1.77/1.80
7	3770007516060	CORFOR	HARNAIS V2 4.3.G 1.81/1.84
8	3770007516077	CORFOR	HARNAIS V2 5.3.G 1.85/1.88
9	3770007516084	CORFOR	HARNAIS V2 5.4.G 1.89/1.92
10	3770007516091	CORFOR	HARNAIS V2 6.4.G 1.93/1.96 sur mesure
11	3770007516107	CORFOR	HARNAIS V2 7.4.G 1.97/2.00 sur mesure
12	3770007516114	CORFOR	HARNAIS V2 8.4.G 2.01/2.05 sur mesure

L'étiquette est accolée sur le Blister

V. PLAQUETTE

CORFOR®

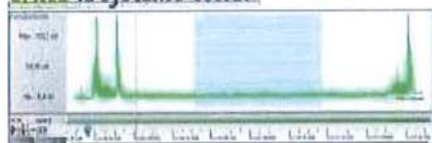
La réponse au mal de dos

LE SEUL EQUIPEMENT QUI SOULAGE ET PROTEGE VOTRE DOS
DURANT VOS ACTIVITES PROFESSIONNELLES ET VOS GESTES DU QUOTIDIEN
« BIENFAITS SCIENTIFIQUEMENT PROUVES »



12 kg DE BENEFICE SUR VOS LOMBAIRES

SANS le système Corfor



AVEC le système Corfor



En vert : courbe EMG Spinaux Lombaires



LE HARNAIS DE FORCE **CORFOR®** LUTTE CONTRE LA PENIBILITE

CRÉE ET FABRIQUÉE
EN FRANCE



LES TROPHÉES
expoprotection 2014

UNE PROTECTION
EFFICACE DES
LOMBAIRES

Utilisation uniquement préventive. Notre équipement n'est pas prévu pour un usage curatif.

www.corfor.fr

VI. NOTICE

NOTICE D'UTILISATION DU DISPOSITIF

D'ASSISTANCE PHYSIQUE CORFOR®

Révision 0 (Création de la notice) novembre 2016

CORFOR

Notre Métier : Protéger le votre

Société d'Innovation et de Développement
d'Équipements de Confort
au Travail

Siège social :
Villa Lou Jas - 04110
VILLEMUS - FRANCE
SAS au capital de 162 690
€ immatriculée au RCS de
Manosque
Siret : 789 150 117 000 24
APE 7112B

Siège Administratif :
Immeuble Le Grillon
67, Avenue du Majoral
Raoul ARNAUD
04100 MANOSQUE –
FRANCE

Téléphone :
+33 (0)4 92 87 77 37
Courriel :
sidect@ymail.com
Site :
www.corfor.fr

CRÉÉ ET FABRIQUÉ
EN FRANCE

Prix spécial du Jury aux
Trophées Expoprotection
2014



LES TROPHÉES
expoprotection 2014

1^{er} Lauréat Catégorie EPI
2016



Préventica SANTÉ / SÉCURITÉ
SCIENCE ET MÉTIERS
PRIX DE L'INNOVATION
| LILLE EUROPE 2016

Nominé au Prix INNOVATION
INTRA LOGISTICS 2016



1/ REPERAGE DU CORFOR®



2/ ATTACHEZ LA CEINTURE A LA HAUTEUR DE LA TAILLE



3/ FIXATION SANGLES CONFORTABLEMENT SOUS LES GENOUX



4/ PASSEZ LES BRAS DANS LES BRETÈLLES ET REMONTEZ LA CEINTURE SOUS LE THORAX.



5/ REGLEZ LA TENSION DESIRE. L'EQUIPEMENT DOIT ETRE NEUTRE EN POSITION DEBOUT.



6/ VOUS ETES PRET A MANIPULER.



ATTENTION, Cet équipement n'est pas un harnais de travail en hauteur. Il ne doit pas être laissé à la portée des enfants. Se conformer au manuel d'utilisation.

CONSEILS D'UTILISATION :

À porter sur un vêtement de type tee-shirt. Ne pas porter le harnais à même la peau.

Ne pas superposer les vêtements sous le CORFOR.

Ne pas augmenter les cadences de travail ni les charges manipulées.

ENTRETIEN : Lavage à 30°. Ne pas utiliser d'eau de javel. Ne pas repasser. Ranger dans le filet après utilisation.

DURÉE D'UTILISATION : Un an à compter de la date d'achat du produit dans des conditions normales d'utilisation.

Fiches Techniques :

Textile

S A G A E R T



SANGLES ET RUBANS

FICHE TECHNIQUE

Réf. 779 40mm

MATIERE :

**70 % COTON
30 % POLYESTER**

LARGEUR :

40mm $\pm$ 1mm

NOMBRE DE FILS :

EN CHAINE :

169 fils

EN TRAME :

22 fils

POIDS/Mètre :

27 g $\pm$ 5 %

T I S S U S E L A S T I Q U E S

CLIENT : 03333.* CHARTE QUALITE

Le 25-07-16

Votre référence :

Notre référence : 3783

Largeur : 50,00

Code coloris : B79

Série : C

Désignation : SANGLE ELAST.SELLERIE

Coloris : DESSUS MARRON 74/DESSOUS NOIR

Code test : 1 N 1 %

Crée le 25-07-2016

Modifié le 25-07-2016

Largeur Totale	mm	50,000
	mm	± 2,000
Poids produit fini	grs/m	85,000
	grs/m	± 11,000
Allongement manuel	%	60,000
	pts	± 10,000

POLYAMIDE	0,23	%
POLYESTER	12,93	%
GOMME	17,75	%
COTON	52,70	%
VISCOSE	16,39	%

Certifié ÖKO-TEX Standard 100



MICRO-SOFT[®] MICRO-GRIPP[®] TENAX[®]

Berthéas & Cie - Parc d'Activités de Stélytec - B.P. 28 - 42401 Saint-Chamond Cedex (France) Tél. 04 77 29 33 33 - Fax. 04 77 29 33 39
SASU au Capital de 405 000 € - 564 502 607 00042 RCS St-Etienne - APE 175 G - N° TVA CEE FR 62 564 502 607
Site Internet : <http://www.bertheas.fr/>

REFERENCE DU PRODUIT... : **65430/060 T068**
 NOM DE SAUVEGARDE..... : P/45
 DUITAGE..... : 8,14 22 DUITES
 DATE..... : 06/09/2016
 VITESSE..... : 600
 METIER..... : MULLER
 NOMBRE DE BANDES..... : 1
 POIDS MINIMUM..... : 61,129
 LARGEUR AU PEIGNE : 73,44
 POIDS UN METRE PESE S ECH

FILS UTILISES POIDS

CHAINE FOND	250 1670 PE NOIR	49,909
CHAINE DESSIN		0,000
CHAINE DESSIN		0,000
CHAINE 4		0,000
LIAGE 1	500 PE NOIR	0,322
LIAGE 2	280 PE NOIR	0,161
TRAME	1000 PE NOIR	15,065
CORDONNETS		0,000

TOTAUX 65,457

FRAIS D'APPROVISIONNEMENT	65,457
TEINTURE SUR FILS	0,000
FREINTE	0,000
MAIN D'OEUVRE TISSAGE	0,323
FRAIS DE TISSAGE AU KILOG	0,000
FRAIS DE TISSAGE AUX 1000 I	

TOTAL

MESURAGE ECHEVEAUX

TIRAGE EN BAS

CHIGNOLAGE

ENCOLLAGE

PRESENTATION

PAQUETAGE

EMBALLAGE

61,620

Schoutteten et Froidure

Tel. 33-320.39.06.51

Fax 33-320.39.53.54

11/12/2013

FICHE TECHNIQUE

S&F Reference

E72 32mm

Description

Largeur métier	mm	32 +/- 0,5
Poids	g/ml	30,1
Epaisseur	mm	
Résistance rupture	Kg	
Systeme de liage		1

Construction	Matière	%
chaîne	Polyester FTF	35%
Gommes lycra	guipées 1685 polyester écru	23%
Trame	Polyester FTF 2/167	42%
Allongement		120%

			18/3/15
FICHE TECHNIQUE			
S&F Reference	532 25 mm		
Description			
Largeur mâtlier		mm	25 +/- 0,5
Poids		g/ml	20,43
Epaisseur		mm	1,62
Résistance rupture		Kg	
Système de liage			†
Construction	Matière		
Chaine 72%	Polyester		
Gomme 26%	Elastodienne nue		
Gomme 2 %	Elastodienne goupée		
trame	Polyester		
Comments			
ALL M : 140			
ALL T / 140			

FICHE TECHNIQUE CLIENT

				TYPE : SANGLE			
REFERENCE : S08				CLIENT :			
Largeur finie : 30 mm				Tolérance : + / - 1 mm			
Chaîne	Nombre de fils	Titrage	Nature du fil	Qualité	Coloris		
	99	1000 deniers	Polypropylène		Suivant demande		
Liage	2	150 deniers (150/1)	Polyester	texturé	Suivant demande		
Trame	1	1000 deniers	Polypropylène		Suivant demande		
Duitage (duites / cm) : 8,5 - 9							
Epaisseur (mm) : 1,50 à 1,60							
Poids au mètre (g) : 19,2 +/- 0,3							
Gamme de coloris DMR	Roy	Beige	Marine	Rouge	Marron	Noir	Blanc
Résistance (daN) :	300	300	310	315	318	380	410
Ensembles des valeurs ci dessus sont les tolérances mini							

Information technique

rétrécissement/
absorption d'eau

après lavage 60°C

rétrécissement

crochet:

en longueur

max. 2,0 %

astrakan:

max. 2,0 %

en largeurs

max. 2,0 %

max. 2,0 %

absorption d'eau: (DIN 53923)

crochet:

+/- 39%

astrakan:

+/- 145%

en cas de contact fréquent avec de l'eau: utiliser une fermeture polyester
voir fiche technique F-008

Instructions de nettoyage

Lavage avec la fermeture en position fermée: protège la fermeture et les autres articles lors du lavage

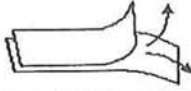
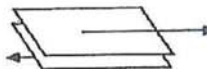


Valeurs de la fermeture

testées à 20°C et 65% d'humidité



crochet	astrakan
résistance rupture (longitudinale)	
min.	min.
200 N/cm	200 N/cm
étirement avant rupture (longitudinale)	
min.	min.
35%	35%

Ouvertures & fermetures	résistance au pelage (EN 12242)	résistance au cisaillement (EN 13780)
		
après 1 ouverture & fermeture	<u>moy.mesures</u> <u>DIN 3415</u> 2,3 (+/-1) N/cm min.1,3 N/cm	<u>moy.mesures</u> <u>DIN 3415</u> 10,0 (+/-4) N/cm² min.6 N/cm²
après 10.000 ouvertures & fermetures	min. 0,65 N/cm	min. 3,0 N/cm²

* Les résistances initiales augmentent avec le froid: -20°C = +25% de résistance (+/-)

* Si vous utilisez des formes arrondies, la résistance au cisaillement peut être augmentée de 2 à 3 fois

Tests utilisateur & garant.

Les informations ci-dessus sont données à titre indicatif.
Aussi il appartient à chaque utilisateur de déterminer la conformité et la convenance pour l'application de ses propres tests.

Tout conseil technique, toute explication, recommandation ou donnée sur la composition, tels que contenus dans nos communications, sont basés sur des tests généralement considérés fiables. Néanmoins, il nous est impossible de donner une garantie complète sur la précision. Du fait, l'acheteur sera tenu de réaliser des tests lui-même afin de vérifier la sécurité et l'appropriation du produit. La seule obligation qui puisse nous incomber est le remplacement des marchandises prouvées défectueuses, pour autant que nous puissions être tenus pour responsable de ces défauts dans le cadre des présentes conditions. Il appartiendra à l'acheteur de fournir tout justificatif quant à la réalité des vices ou anomalies constatés. Nous ne pouvons être tenus pour responsable des dégâts ou accidents provoqués par les produits que nous distribuons, ainsi que de toutes anomalies résultant de leur utilisation. En outre, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques aux produits sans avis préalable. Veuillez vérifier avoir en votre possession la dernière version de la f. techn.

Alfatex Belgium	info@alfatex.be	tel.: +32 (0)9.386.12.18	fax: +32 (0)9.386.89.76
Alfatex Deutschland	info@alfatex.eu	+49 (0)2562.96.450	+49 (0)2562.96.4510
Alfatex Nederland	info@alfatex.nl	+31 (0)74.242.70.91	+31 (0)74.242.76.95
Alfatex France	info@alfatex.fr	+33 (0)3.20.02.95.10	+33 (0)3.20.81.27.82
Alfatex Polska	info@alfatex.pl	+48 (0)71 798 57 89	+48 (0)71 798 57 90
Alfatex U.K.	info@alfatex.co.uk	+44 (0)845 603 0516	+44 (0)1782 815161
Alfatex Spain	info@alfatex.es	+34 93 545 86 12	+34 93 545 87 12

Crochet lourdconstruction
composition**ÖKO-TEX Standard 100 class II (N° 60414302)**les largeurs standards sont tissées avec des lisières pour coutures
ruban de base en polyamide 6 et crochets en polyamide 6.6 +
enduction en polyuréthane (sans latex)**Astrakan lourd**construction
composition**ÖKO-TEX Standard 100 class II (N° 60414302)**les largeurs standards sont tissées avec des lisières pour coutures
ruban de base en polyamide 6 et boucles en polyamide 6 +
enduction en polyuréthane (sans latex)**Finitions spéciales**adhésifs
enduction réactivable
ignifugé
dos à dos

crochet & astrakan HS polyamide peuvent être livrés dans les versions suivantes:

- A - SA - ATA - AT - FRA (autres: SA0 - SA3 - SA4 - DA)
 - adhésif de pré-positionnement AS - ATAS - ATS - FRAS
 - HF
 - ruban FR avec ou sans adhésif FRA
 - disponible dans une qualité standard et dans une qualité FR
- voir fiches techniques appropriées

Présentation

- F : (flanges) rouleaux de 25 m avec flasques
J : (jumbo) bobines de longueurs différentes (largeur max. 30 mm)
D : boîte distributrice avec rouleaux de 250 m (38 mm & +)
S : (spool) 100 m bobines pour 10 & 12 mm - 50 m pour 20 mm
G : (giants) bobines de longueurs différentes (largeur max. 30 mm)
Spéciale : divers emballages pour l'industrie et le commerce
- voir fiche technique emballage

Information technique**largeurs standards/variations**

- Int.lab nr.: 101784
- 16 - 20 - 25 mm : +/- 1,0 mm
30 - 38 - 50 mm : +/- 1,5 mm
100 - 106 - 160 mm : +/- 5,0 mm
10 & 12 mm: coupé à froid d'un ruban de 25, 50 ou 100 mm: bobines de 100 m

couleurs

23 coloris standards: voir carte de coloris
coloris spéciaux sur demande (par 4 cartons)

épaisseur de la fermeture

3,1 mm (+/- 0,5 mm), mesurée après fermeture avec une force de 20 N/cm²
rubans séparés: crochet: 2,0 mm (+/- 0,2 mm)
astrakan: 2,2 mm (+/- 0,3 mm)

poids

fermeture: 640 gr/m² (+/- 10%)
crochet: 315 gr/m² (+/- 10%)
astrakan: 325 gr/m² (+/- 10%)

impact des lisières: plus important dans les petites que dans les grandes largeurs**effilochage**

DIN 3415: note 5/4, pas ou léger changements visuels, à cause de l'enduction
et les côtés coupés chaude

résist. aux produits chimiq./UV

résistant à/aux: * acides diluées & alcalines à basse température
* trichloréthylène
* solvants pour nettoyage à sec
en cas d'exposition intense aux rayons UV: utiliser une fermeture polyester
voir fiche technique F-006

résistance aux températures

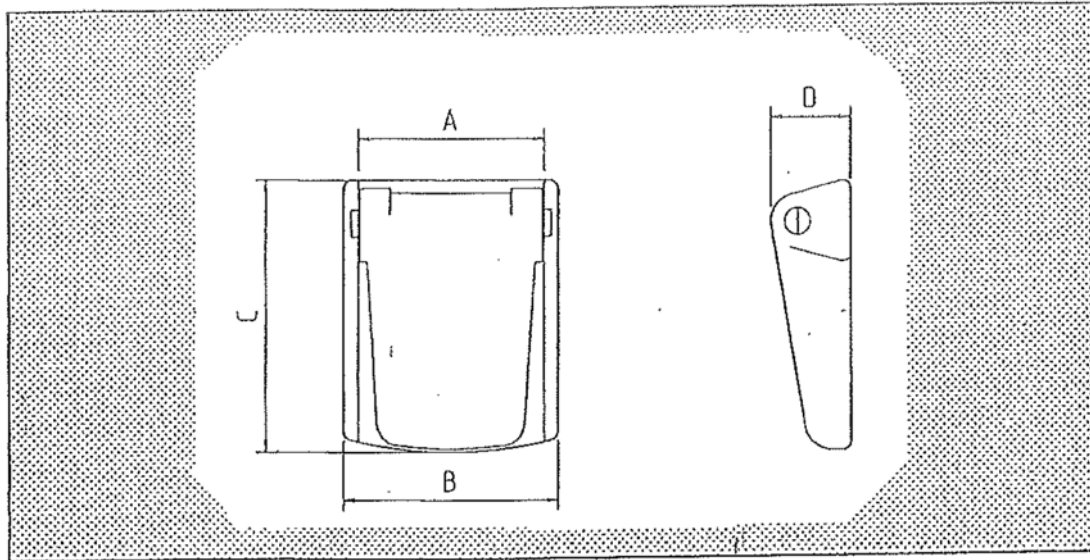
de -30 °C à +150 °C (le froid améliore les résistances initiales)
point de fusion: * PA 6: +/- 215 °C * PA 6.6: +/- 250 °C
point d'assouplissement: * PA 6: +/- 165 °C * PA 6.6: +/- 210 °C

solidité couleur

EN 20105-B02	lumière	5	sur une échelle de	8
DIN/ISO 105 E01	eau & eau de mer	4	" " " "	5
EN 20105-C.03	lavage à 60 °C	4/5	" " " "	5
DIN/ISO 105 E04	transpiration	4	" " " "	5
DIN/ISO 105 X12	frottement humide/sec	4/5	" " " "	5
DIN/ISO 105 X11	repassage	4	" " " "	5
DIN/ISO 105 D01	nettoyage à sec	4/5	" " " "	5

Technical Specifications

HPCB - 330



MATERIAL	*LOAD (Kgs)
Acetal	75

DIMENSIONS (mm)	A	B	C	D
	30	37.5	50	17

(*) Tensile Strength - Test Conditions				
Test Temperature	Samples Conditions	Separation between jaws	Speed of Test	Webbing used (type)
Room temperature	Test after 48 hours injection process.	200 mm.	100 mm/min.	Thickness: 1.4 mm.

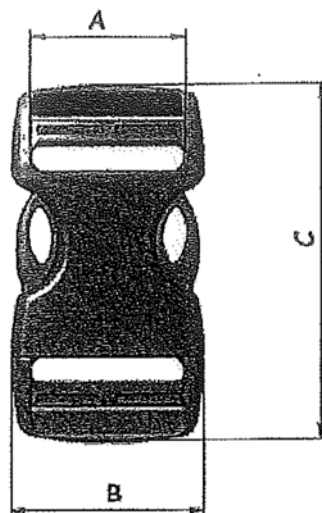


SAFETY DATA SHEET

(28/09/2010)

A Division of ITW Inc.
ISO 9001
ISO 14001

TECHNICAL SPECIFICATIONS



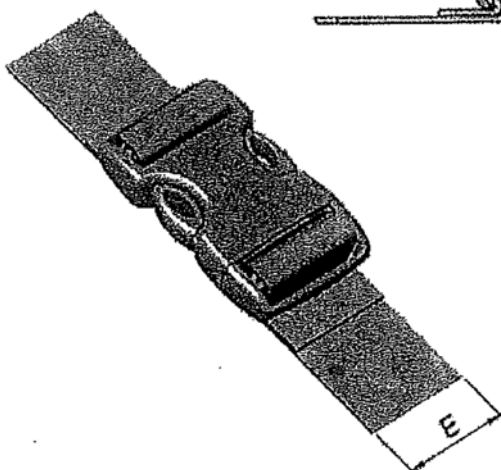
All dimensions in mm

DWSR-25	A	B	C	D	E	F	G
	36	33	60	13	25		

DIMENSIONS

SPECIFICATIONS

ASSEMBLY



(21/12/05)

The new World Side Release (WSR) buckles, offer a short, compact and functional design, including a new center rib in the female to increase crush resistance. They also incorporate the patented Slick Click Latching Mechanism.



SAFETY DATA SHEET

(28/09/2010)

A Division of ITW Inc.
ISO 9001
ISO 14001

Article: DWSR 25 N BLACK
Origin: ITW NEXUS
Material: NYLON
Colour: BLACK
Size: 25
Weight: ca = 9 g.
Strength data * : 75 kg.

* LOWEST AVERAGE EXPECTED TENSILE LOAD

TEST PROCEDURE:

Unless otherwise specified, products are laced with polypropylene webbing and are loaded in tensile at a constant travel rate of 100 mm./ min. under ambient conditions. This simulates a gradual loading. Please note that Nylon material products are tested at dry-as-moulded conditions. Therefore, results could differ significantly with moisture content of nylon material.

CHEMICAL RESTRICTIONS:

No.	LIMITED SUBSTANCES	EU STANDARD	FULFILLMENT
1	Lead<0.2 ppm	Pb ; CPSIA	√
2	Heavy Metal	94/62/CE	√
3	Azo Dyestuffs	2002/61/EC	√
4	Phthalates	2005/84/EC	√
5	Flame retardants	76/769/EEC	
6	Chlorinated organic carriers	2005/59/EC	√
7	APEO/AP	2003/53/EC	√
8	Volatile organic compounds	2005/59/EC	√
9	Perfluorooctanesulfonates, PFOS	2006/122/EC	√
10	Perfluorooctanoic Acid, PFOA	2006/122/EC	√
11	PolyAromatic Hydrocarbons, PAHs	2005/69/EC	√
12	Substances of Very High Concern, SVHC	Reach	√
13	DIMETHYLFUMARATE, DMF	251/2009/CE	√