

FICHE TECHNIQUE



Article:
Norme:
Catégorie de sécurité:
Hauteur chaussure entière:
Chaussant:
Poids chaussure pt. 42 :
Type de construction:
Nettoyage et maintenance

B1000B K-ROAD
EN ISO 20345:2012
S3 CI HRO SRC
Mod. A, H 87 mm (<113 mm, Réf. EN ISO 20345-5.2.2)
11,5
600 g.

STROBEL; SEMELLE BIDENSITE APPLIQUEE – PU/CAOUTCHOUC

Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques.

Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.

Secteurs conseillés :

Bâtiment, industrie légère, industrie lourde, chantiers, implantations, Artisanat, agriculture, mines, extractions.

Chaussure entière: protections					
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345	
Embout en aluminium	Résistance au coup (200 J)	17,0 mm			
	• Hauteur libre après le coup		≥ 14 mm	5.3.2.3	
	Résistance à la compression (15 kN)	21,0 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4	
Semelle (SRC)	Résistance au glissement				
	• SRA – semelle (semelle entière)	0,56	≥ 0,32	5.3.5.4	
	• SRA – talon (angle de 7°)	0,36	≥ 0,28	5.3.5.4	
	• SRB – semelle (semelle entière)	0,20	≥ 0,18	5.3.5.4	
• SRB – talon (angle de 7°)	0,15	≥ 0,13	5.3.5.4		
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1	
Fond (A)	Propriété antistatique	À sec $5,80 \times 10^8 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$	6.2.2.2	
	• Résistance électrique	Humide $7,45 \times 10^7 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$	6.2.2.2	
Semelle/tige Chaleur (HI)	Isolation thermique	• Hausse Temp. Première de montage	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1
		• Diminution Temp. Première de montage	8,5°C	≤ 10°C	6.2.3.2
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	29 J	≥ 20 J	6.2.4	
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm ²	6.2.5	
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6	

Tige				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Cuir Nubuck	Résistance à la déchirure	215 N	≥ 60 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	1,7 mg/cm ² h	≥ 0.8 mg/cm ² h	5.4.6
	Coefficient de vapeur d'eau	16,4 mg/cm ²	≥ 15 mg/cm ²	5.4.7
	Valeur de pH	4,15	≥ 3,2	5.4.9
	Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	6.3
	Pénétration d'eau	0,0 g	≤ 0.2 g	6.3
Absorption d'eau	11	≤ 30%		

Doublure				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu 3D	Résistance à la déchirure	47 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	à sec : la surface ne présente aucun trou	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
		humide : la surface ne présente aucun trou	Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21,1 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ² h	5.5.3
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.5.4
Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.5	

Première de montage				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,7 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	86 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	94 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ des références des normes	5.7.4.2
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle amovible				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Dry'n Air Omnia	Épaisseur	3,5±0,5 mm (pointe)	N/A	5.7.1
		9±0,5 mm (talon)		
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable à travers les trous	Perméable ou ≥ 70mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable à travers les trous	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humides	5.7.4.2
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

* Chaussure certifiée même avec les semelles DRY'N AIR SCAN&FIT OMNIA et DRY'N AIR GEL

Semelle				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
	Épaisseur semelle sans crampons	6 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	4 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	8,3 kN/m	≥ 8 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion <ul style="list-style-type: none"> • perte relative de volume 	75 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
semelle intercalaire en PU ;	Résistance aux flexions <ul style="list-style-type: none"> • hausse des coupes après 30.000 cycles 	1,5 mm	≤ 4 mm	5.8.4
Couche d'usure en caoutchouc	Hydrolyse <ul style="list-style-type: none"> • hausse des coupes après 150.00 cycles 	2 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure - semelle intercalaire	4,7	≥ 4 N/mm (*) ≥ 3N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	Aucun dommage	Aucun dommage (fusion , rupture)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	2%	≤ 12%	6.4.2

Date: 28/07/2020

Copie conforme à la fiche en langue italienne