

Réf. de prod.	78990-N01
Cat. de sécurité	S3S FO SR
Pointures	35 - 48
Poids (Pt. 42)	520 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse en **TEXPET**, tissu écologique 100% PET, hydrofuge, couleur gris et noir, doublure en tissu **SANY-DRY**[®], antichoc, anti-glissement, statique dissipative (ESD), avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation**

Plus Haute conductivité électrique. La stabilité de la capacité conductive pendant une longue période. Tige en tissu jacquard extérieur réalisé avec fil **100% PET** satisfaisant les conditions requises par le Global Recycle Standard (GRS). Adhésif Hot Melt de dernière génération représentant la technologie la plus innovante pour l'adhésion des tissus en termes d'efficacité et de respect de l'environnement. L'absence totale de solvants rend le processus eco-compatible. Support intérieur réalisé en fibres de polyester 100% PET. Conçu pour apporter un bon soutien et épaisseur dans la réalisation de la chaussure. Lacets et étiquettes sur languette réalisées **100% avec fil recyclé** de bouteilles en plastique. Semelle de propreté **FOOT-PAD ESD**, extrêmement souple et confortable, avec une faible résistance électrique. Grâce au polyuréthane à très basse densité, elle est automodélante et permet une distribution correcte du poids corporel en donnant une sensation de bien-être immédiate. La grande capacité d'absorption de l'énergie d'impact est possible grâce à un matériau très résilient et une courbure parfaite au centre du talon. Semelle parfumée. **Surembout en TPU anti-abrasion**

Emplois suggérés: Chaussures pour l'industrie microélectronique. Conseillé dans les zones **ATEX**

Précaution et entretien de la chaussure: Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acidés forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau

Recommandations: Il faut mettre toujours des chaussettes faites par des fibres naturelles comme la laine ou le coton, parce-que ce là fournissent des meilleures performances au niveau de la conductivité électrique. Eviter d'introduire des élément étranger entre le pied et le sous-pied de la chaussure (par exemple semelle de propreté ou similaires pas fournies par le producteur), du moment qu'ils pourraient annuler les caractéristiques électriques pour le quelles la chaussure a été projetée. Faire attention à l'effet de vieillissement et de la contamination de la chaussure: avec l'usage la résistance électrique de la chaussure peut avoir des modification. Il convient donc toujours vérifier les caractéristiques électrique des chaussures en utilisant les dispositifs pour le contrôle dont les zones de production protégées par les charge électrostatiques (EPA), sont douvées ainsi comme prévu par la directive européenne CEI EN 61340-5-1



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise	
Chaussure complète	qualité ESD	CEI EN					
		61340-5-1	Résistance électrique vers le terrain de la chaussure	MΩ	124	< 1000	
		61340-5-1	Résistance électrique transversale	MΩ	74	≤ 100	
			61340-5-1	Mesure du "Body Voltage"	V	80	< 100
	Protection des doigts: coquille en ALUMINIUM , extra légère résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	15,5	≥ 14	
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	20,5	≥ 14	
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation , avec une faible résistance électrique	6.2.1	Résistance à la perforation (requis PS avec clou Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100	
Tige	Système antichoc	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	35	≥ 20	
	TEXPET, tissu écologique 100% PET, hydrofuge, couleur gris/noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 4,8	≥ 0,8	
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 40,6	≥ 15	
	6.3	Absorption d'eau		19%	≤ 30%		
		Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g		

Tige	Croûte velours, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 2,7	≥ 0,8
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 22,2	≥ 15
		6.3	Absorption d'eau		14,6%	≤ 30%
			Pénétration d'eau		0,11 g	≤ 0,2 g
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 84,7	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 677,4	≥ 20
Doublure postérieure	Tissu SANY-DRY® , respirant, résistante à l'abrasion, couleur vert acide épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 64,4	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 515,4	≥ 20
Semelle/marche	Polyuréthane/TPU, avec granulés en gomme recyclée et faible résistance électrique, injecté directement sur la tige Semelle extérieure: TPU glace anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles Semelle intérieure: polyuréthane, noir, basse densité, confortable et antichoc Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	110	≤ 150
		5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,4	≤ 4
		5.8.7	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	3,5	≥ 3
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	2,3	≤ 12
		5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		0,61	≥ 0,36
			céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,48	≥ 0,31
		6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		0,24	≥ 0,22
			SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,46	≥ 0,19