FICHE TECHNIQUE URANUS S3

Classe: S3 SRC
pointures: 36-50
Chaussant: 12
Poids±10%) 575 gr. (*)

Description modèle : Chaussure haute en Safety-Nubuk noir avec inserts en High-Tex; doublure 100% polyester; semelle anti-perforation non métallique HRP INSOLE; semelle de propreté ATOMIC anatomique, antistatique, respirant, ESD; semelle en polyuréthane mono densité avec inserts en TPU résistante aux flexions, aux abrasions, à l'huile anti glisse, ESD.
Emplois conseillés BTP / Charpentier, Agriculture / Zootechnique, Coopérative, Industrie minière, Industrie navale, travaux publics.
Entretien : nettoyer périodiquement les sillons de la semelle et la tige en utilisant des matériaux non agressifs qui
Pourraient en compromettre la qualité, la sécurité et la durée de vie de la chaussure, ne pas essuyer en proximité ou à contact direct avec la chaleur

Chaussure complète	Norme	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requis EN ISO 20345
Protection des doigts : embout non métallique TOP COMPOSITE résistant à la charge de 200	5.3.2.3	Résistance au choc	mm	16,5	>= 14
	5.3.2.4	Résistance à la compression	mm	15,5	>= 14
Semelle anti-perforation : semelle anti-perforation non métallique HRP Insole avec des couches de fibres à haute ténacité, céramisée et soumises au traitement au plasma	6.2.1.1	Résistance à la perforation	N	1.100	>= 1.100
	5.7.3	Absorption de l'eau	Mg/cm^2	140	>= 70
		Dé-absorption de l'eau		100%	>= 80%
Chaussure ESD: capacité de dissipation de la charge électrostatique	EN ISO 61340-5-1	Resistance électrique : classe 2	Mohm	50,2	< 100
Absorption de l'énergie dans la zone du talon	6.2.4	Absorption de l'énergie dans le talon	J	41,0	>= 20
Tige: Safety-Nubuk avec inserts en High-Tex, couleur noire et orange	5.4.6	Perméabilité* à la vapeur d'eau	mg/cmq h	4,7	>= 0,8
		Coefficient de perméabilité	mg/cmq	37,9	>= 15
	5.4.3	Charge de déchirure	N	103	>= 60
Doublure antérieure et arrière : 100% polyester travaillée à nid d'abeille, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir et orange	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	132,3	>= 2
		Coefficient de perméabilité	mg/cmq	1058,7	>= 20
	5.5.1	Charge de déchirure	N	43,5	>= 15
	5.5.2	Résistance à l'abrasion (milieu sec)	cycles	Non trous	25.600
		Résistance à l'abrasion (milieu humide)	cycles	Non trous	12.800
Semelle de contact : Polyuréthane mono densité avec inserts en TPU, résistant aux flexions et aux abrasions, à l'huile, antiglisse, ESD	5.8.2	Charge de déchirure	kN/m	7,2	>= 5
	5.8.3	Résistance à l'abrasion	mm^3	125	<= 250
	5.8.4	Résistance aux flexions	mm	0	<= 4
	5.8.5	Hydrolyse	mm	0	<= 6
	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures	%	2,8%	<= 12%
	5.11	Résistance glisse sur céramique	Plan devant	0,55	>= 0,32
		Avec eau et détergent	Talon devant 7°	0,48	>= 0,28
		Résistance à la glisse sur acier avec	Plan devant	0,19	>= 0,18
		glycérine	Talon devant 7°	0,13	>= 0,13

Colorants azoïques: dans le modèle aucune trace de colorant azoïques interdit par le règlement 1907/2006/CE Annexe XVII (méthode UNI EN 14362-1:2012 + UNI EN 14362-3:2012 – Textiles)
(*) = poids indicatif d 'un pied en pointure 42

URANUS S3 SRC ESD – Gamme Gemini

TIGE	SAFETY-NUBUCK noir avec rembourrage à la malléole. Inserts en HIGH-TEX
DOUBLURE	100% polyester avec exécution en nid d'abeille
SEMELLE DE PROPRETÉ	ATOMIC, anatomique, antistatique, transpirante et ESD
SEMELLE	Polyuréthane avec inserts en TPU
EMBOUT	Non métallique TOP COMPOSITE
SEMELLE ANTIPERFORATION	Sous-pied non métallique HRP INSOLE
CHAUSSANT	12

Toutes nos chaussures marquées avec ce symbole présentent certaines caractéristiques afin de limiter l'impact sur l'environnement. Concernant le modèle URANUS ci-dessous les éléments avec lesquels la chaussure a été conçue pour réduire l'impact sur l'environnement:

65 % ECO PU Nous avons décidé d'utiliser la semelle ATOMIC pour cette chaussure parce qu'elle est anatomique, antistatique, antibactérienne et ESD. En plus de ces caractéristiques techniques et fonctionnelles, la semelle ATOMIC respecte également les idéaux de FTG Safety Shoes en matière d'écodurabilité, parce qu'elle est fabriquée avec un pourcentage élevé de mousse de polyuréthane recyclée à 65%

ECO RELEASE AGENT En cours de production, nous utilisons un agent de démoulage respectueux de l'environnement, à base d'eau et sans silicone

+25 % LIGHT Au fil du temps, nous avons allégé la semelle de 25 % par rapport au modèle initial afin de réduire l'impact sur l'environnement

ECO FACILITIES Nous optimisons la production et réduisons les déchets grâce au nouveau site de production robotisé construit conformément aux normes de l'industrie 4.0

ECO BOX Pas seulement la chaussure, mais aussi l'emballage doit impacter moins sur l'environnement dont la décision de fabriquer aussi la boîte contenant le modèle URANUS en carton recyclé et recyclable

ECO PAPER FTG Safety Shoes accorde également la même attention aux petits détails: nos brochures d'information sont fabriquées avec 70% de papier recyclé et recyclable, conformément à les directives FSC

20 % ENERGY Nos sites de production sont alimentés à 20% par de l'électricité provenant de sources renouvelables

VEGAN FRIENDLY La chaussure URANUS est aussi une chaussure vegan friendly parce qu'elle n'est pas fabriquée à partir de matières d'origine animale telles que le cuir, mais uniquement à partir de tissus tels que le SAFETY-NUBUCK