

Réf. de prod.	20140-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	39 - 47
Poids (Pt. 42)	560 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse, en cuir hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT Plate**.

Plus: Chaussure amagnétique. Semelle de propreté **AIR** antistatique en EVA à épaisseur variable. Languette à soufflet contre les corps étrangers. Surembout en TPU.

Emplois suggérés: Travaux d'entretien, chantiers, industries en général.

Précaution et entretien de la chaussure: Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou températures extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requis		
Chaussure complète	Protection des doigts: embout non-métallique TOP RETURN résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,3	≥ 14		
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	14	≥ 14		
		6.2.1	Résistance à la perforation	N	1200	≥ 1100		
		Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation	6.2.1	Résistance à la perforation	N	1200	≥ 1100	
		Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	515 866	≥ 0.1 ≤ 1000	
		Système antichoc: polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 30	≥ 20	
	Tige	Cuir, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 2,3 > 26,7	≥ 0,8 > 15	
			6.3.1	Résistance à l'eau	minute	> 60	< 60	
		Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 4,7 > 40,6	≥ 2 ≥ 20
				Doublure postérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq
Semelle/marche	En polyuréthane/TPU antistatique, injecté directement sur la tige	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)			mm ³	38	≤ 150
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	1,5	≤ 4		
		5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	> 5	≥ 4		
	Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc	5.8.7	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	- 2,6	≤ + 12		
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,56	≥ 0,32		
SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)				0,52	≥ 0,28			
SRB : acier + glycérine – plante du pied				0,25	≥ 0,18			
SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)				0,19	≥ 0,13			