



<b>Réf. de prod.</b>	34441-XX8
<b>Cat. de sécurité</b>	S3 SRC
<b>Pointures</b>	48 - 51
<b>Poids (Pt. 50)</b>	790 g
<b>Forme</b>	A
<b>Largeur de la chaussure</b>	11

**Description du modèle:** Chaussure basse, en cuir imprimé hydrofuge, couleur noir, doublure en **ECODRY**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle acier inox anti-perforation.

**Plus:** Semelle parfumée. Languette à soufflet contre les corps étrangers.

**Emplois suggérés:** Travaux d'entretien, bâtiment, industries en général.

**Précaution et entretien de la chaussure :** Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau

## MATERIAUX

## SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
<b>Chaussure complète</b>	<b>Protection des doigts:</b> coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J  et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	<b>17</b>	≥ 15
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	<b>16</b>	≥ 15
	<b>Semelle anti-perforation:</b> en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	<b>1160</b>	≥ 1100
	<b>Chaussure antistatique:</b> fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ	<b>82,9</b>	≥ 0.1
				MΩ	<b>234</b>	≤ 1000
<b>Tige</b>	<b>Système antichoc:</b> polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	<b>&gt; 28</b>	≥ 20
	Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	<b>&gt; 2</b>	≥ 0,8
		6.3.1	Résistance à l'eau	mg/cmq	<b>&gt; 24,5</b>	> 15
<b>Doublure antérieure</b>	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Résistance à l'eau Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	minute	<b>&gt; 60</b>	> 60
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	<b>&gt; 4,7</b>	≥ 2
<b>Doublure postérieure</b>	<b>ECODRY</b> respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	<b>&gt; 2,2</b>	≥ 2
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq	<b>&gt; 18,9</b>	≥ 20
<b>Semelle/marche</b>	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige  Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	<b>47</b>	≥ 400
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	<b>3</b>	≤ 150
		5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	<b>&gt; 5</b>	≤ 4
	Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	<b>1,1</b>	≥ 4
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°) SRB : acier + glycérine – plante du pied SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)			<b>0,45</b>
					<b>0,34</b>	≥ 0,32
					<b>0,23</b>	≥ 0,28
				<b>0,18</b>	≥ 0,18	

<b>Réf. de prod.</b>	76420-N03
<b>Cat. de sécurité</b>	S3S FO SR
<b>Pointures</b>	49 - 52
<b>Poids (Pt. 42)</b>	780 g
<b>Forme</b>	A
<b>Largeur de la chaussure</b>	11

**Description du modèle:** Chaussure basse, en cuir imprimé hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation**

**Plus** Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. Semelle parfumée

**Emplois suggérés** Travaux d'entretien, bâtiment, industries en général

**Précaution et entretien de la chaussure** Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



## MATERIAUX

## SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
<b>Chaussure complète</b>	<b>Protection des doigts:</b> coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante:  et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	<b>16,5</b>	≥ 14
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	<b>16</b>	≥ 14
	<b>Semelle anti-perforation:</b> non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, <b>Zéro Perforation</b>	6.2.1	Résistance à la perforation (requis <b>PS</b> avec clou Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N aucune perforation</b>	≥ 1100
	<b>Chaussure antistatique:</b> fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide	MΩ	<b>401,65</b>	≥ 0.1
			- en lieu sec	MΩ	<b>544,31</b>	≤ 1000
<b>Tige</b>	<b>Système antichoc</b>  Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	<b>44</b>	≥ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> <b>2,2</b>	≥ 0,8
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> <b>26,6</b>	≥ 15
		6.3	Absorption d'eau Pénétration d'eau		<b>13%</b> <b>0,0 g</b>	≤ 30% ≤ 0,2 g
<b>Doublure antérieure</b>	Feutrine, respirant, couleur gris anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> <b>5</b>	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> <b>41,9</b>	≥ 20
<b>Doublure postérieure</b>	<b>TEXELLE</b> , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> <b>2,4</b>	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> <b>19,9</b>	≥ 20
<b>Semelle/marche</b>	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	<b>206</b>	≤ 150
		5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	<b>1,1</b>	≤ 4
		5.8.7	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	<b>5,1</b>	≥ 3
	Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	<b>3,5</b>	≤ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		<b>0,40</b>	≥ 0,36
		céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		<b>0,35</b>	≥ 0,31	
	6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		<b>0,27</b>	≥ 0,22	
		SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		<b>0,33</b>	≥ 0,19	