

FICHE PRODUIT

PHOTO DU PRODUIT

GAMMES

TECHNOLOGIES

RI20384 EMBER UK S3 SRC CI ESD
Natural Confort 11 Mondopoint
AirToe Composite
TYPE DE CHAUSSURE "A"
TAILLES 35-48
ESSAIS sur TAILLE 42 - MASSE Kg 1,115



RED INDUSTRY
Green



WingTex

Save & Flex plus
Green

BASF
We create chemistry



DESCRIPTION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NORME EN ISO

VALEUR

Chaussures de sécurité Neutres en Carbone qui garantissent des émissions de CO2 égales à zéro et reflètent les besoins d'éco-durabilité et de respect de l'environnement.

Ember UK est un modèle de chaussures de sécurité basses, confortable, réalisé à partir de matières recyclées issues de sources renouvelables, fabriqué avec un système de production optimisé et sans émission de CO2. Confort et sécurité sont garantis par la marque U-Power.

Chaussures de sécurité avec système anti-perforation

Save&Flex Plus Green, totalement "sans métal", fabriqué avec 59 % de matières recyclées. Embout AirToe Composite ultra-léger pour protéger les orteils.

Tige en Putek® Spider Repet, fabriquée avec un pourcentage élevé de matière recyclée, très résistant à l'abrasion.

Chaussures de sécurité idéales pour : chaîne de montage, industrie, logistique et automobile.

Semelle en PU de BASF issu à 100 % de sources renouvelables, anti-abrasion, résistante à l'huile, antidérapante et antistatique.

Doublure à tunnel d'air respirant WingTex® Green fabriquée avec 66 % de matières recyclées.

Semelle intérieure auto-modélisante WOW2 Green en PU de BASF anatomique, antibactérienne, antistatique et qui accueille le pied avec une agréable sensation de légèreté et de soulagement pour une sensation de bien être et de confort durable.

EMBOUT "AirToe Composite"

Résistance aux chocs. Hauteurs libres après impact mm
Résistance à la compression. Hauteurs libres après compr. mm

≥ 14
≥ 14

19,5
20,5

SEMELLE "Save & Flex PLUS® Green, semelle intérieure anti-perforation "sans métal", 59% de matière recyclée"

Résistance à la perforation N

≥ 1100

Conforme

CATÉGORIE DE CHAUSSURES À RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

< 10⁹ Ω

Conforme

ÉTANCHÉITÉ DYNAMIQUE DE LA TIGE APRÈS 60'

Absorption d'eau après 60'
Eau transmise après 60'
Perméabilité à la vapeur d'eau mg/(cm² h)
Coefficient de perméabilité mg/cm²

≤ 30%
≤ 0,2 gr
≥ 0,8
≥ 15

10,5
0
15,6
125

DOUBLURE DU MASQUE

Perméabilité à la vapeur d'eau mg/(cm² h)
Coefficient de perméabilité mg/cm²
Résistance à l'abrasion cycles SEC
Résistance à l'abrasion cycles HUMIDE

≥ 2
≥ 20
25.600 cycles
12.800 cycles

96,3
770,5
Conforme
Conforme

SEMELLE INTÉRIEURE

Résistance à l'abrasion

≥ 400 cycles

Aucun dommage

USURE DE LA SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume) mm³
Résistance à la flexion mm
Résistance au détachement semelle /semelle de confort N/mm
Résistance aux hydrocarbures (% Chang. de volume)
Absorption d'énergie au talon J

≤ 150
≤ 4
≥ 3
≤ 12
≥ 20

63
0
5,0
6,1
28

RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

Résistance au glissement sur céramique avec NaLS (talon en avant 7°)
Résistance au glissement sur céramique avec NaLS (pointe en arrière 7°)
SR-Résistance au glissement sur céramique avec glycérine (talon en avant 7°)
SR-Résistance au glissement sur céramique avec glycérine (pointe en arrière 7°)

≥ 0,31
≥ 0,36
≥ 0,19
≥ 0,22

0,40
0,48
0,21
0,27