

Réf. de prod.	76530-N00
Cat. de sécurité	S3S FO SR
Pointures	35 - 42
Poids (Pt. 37)	460 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	10 (35-39)
Largeur de la chaussure	11 (40-42)

Description du modèle: Chaussure basse, en cuir hydrofuge, couleur noir, doublure en cuir respirant et tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation**

Plus: Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. Semelle parfumée

Emplois suggérés: Chaussures pour femme

Précaution et entretien de la chaussure: Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

Chaussure complète	Protection des orteils: coquille en acier, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14	≥ 14
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15,5	≥ 14
		6.2.1	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
		6.2.2.2	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	MΩ MΩ	90,11 387	≥ 0.1 ≤ 1000
Tige	Cuir, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	6.2.4	Système antichoc	J	26	≥ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 0,8	≥ 0,8
		6.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 15,1	> 15
Tige	Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	6.3	Absorption d'eau		15%	≤ 30%
		5.4.6	Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 10,5	≥ 0,8
Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	6.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 85,8	> 15
		6.3	Absorption d'eau		17%	≤ 30%
		5.5.4	Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g
Doublure postérieure	TEXELLE , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 5	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 41,9	≥ 20
Semelle/marche	Polyuréthane antistatique mono-densité, couleur noir, anti-glissement, injecté directement sur la tige, résistante à l'abrasion et aux hydrocarbures.	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 2,4	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 19,9	≥ 20
		5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	130	≤ 250
		5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2	≤ 4
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	2	≤ 12

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14	≥ 14
5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15,5	≥ 14
6.2.1	Résistance à la perforation (requis PS avec clou Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide	MΩ	90,11	≥ 0.1
	- en lieu sec	MΩ	387	≤ 1000
6.2.4	Absorption du choc au talon	J	26	≥ 20
5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 0,8	≥ 0,8
6.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 15,1	> 15
6.3	Absorption d'eau		15%	≤ 30%
5.4.6	Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g
5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 10,5	≥ 0,8
6.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 85,8	> 15
6.3	Absorption d'eau		17%	≤ 30%
5.5.4	Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g
5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 5	≥ 2
	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 41,9	≥ 20
5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 2,4	≥ 2
	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 19,9	≥ 20
5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	130	≤ 250
5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2	≤ 4
6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	2	≤ 12
5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		0,40	≥ 0,36
	céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,36	≥ 0,31
6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		0,26	≥ 0,22
	SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,25	≥ 0,19