

G080 - SUPER CUT 5
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2003



4542

EN 388:2016



4542E

EN 420



5



ISO 6330



"Suite adaptation au Nouveau Règlement UE 2016/425 et aux nouvelles normes sur les Gants de Protection EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 et EN 16523-1:2015, la société COFRA est engagée dans une nouvelle certification des gants de protection. Pour cette raison, des gants marqués selon les anciennes normes EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 peuvent toujours se trouver en stock et dans le marché. La société COFRA garantit que toutes les productions n'ont pas de différences techniques et qualitatives et sont conformes aux normes en vigueur."

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> Gant à innovante doublure FIBERGUARD, conçue et produite par COFRA pour obtenir une haute résistance contre la coupure, en garantissant un niveau élevé en termes de flexibilité et légèreté Doublure sans fibres de verre Excellente dextérité et résistance à la coupure Légèreté et respirabilité élevées Lavable à 60 °C sans risque d'altération de la résistance à la coupure et des prestations mécaniques. Essai réalisé par les laboratoires COFRA *

Revêtement	Polyuréthane
-------------------	--------------

Doublure	FIBERGUARD
-----------------	------------

Couleur	Citron/gris
----------------	-------------

Domaine D'emploi	Industrie du verre, manipulation de toles, manipulation d'objets tranchants, bâtiment, industrie mécanique
-------------------------	--

Tailles	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
----------------	-------	-------	-------	---------	----------

Longueur	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-----------------	-------	-------	-------	-------	-------

Emballage	Code	Quantité
	G080-D100	1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)
	G080-K100	Carton de 10 douzaines (120 sachets, 1 paire par sachet)



FLEXIBILITÉ DE LA DOUBLURE EXCELLENTE



* Testé selon la norme ISO 6330 - 5 cycles de lavage et séchage en tambour à 60 °C.

FIBERGUARD

La robustesse de l'acier, le confort du coton sur la peau

Doublure réalisée par COFRA en conjugant les propriétés des matériaux courants les plus résistants, comme le UHMWPE et acier (absolument sans fibre de verre). De plus, le coton garantit souplesse et unedico bonne flexibilité. Le résultat est un fil performant et mince, capable d'atteindre le niveau E de résistance à la coupure même pour les gants avec un léger revêtement en polyuréthane.



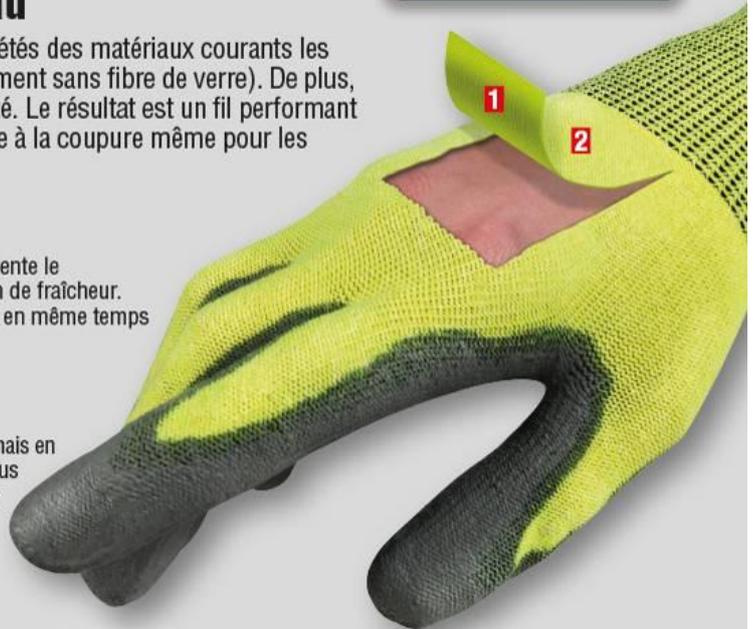
Couche intérieure

L'utilisation du coton sur la peau augmente le confort et offre à la main une sensation de fraîcheur. L'assemblage avec l'UHMWPE garantit en même temps une résistance excellente.



Couche extérieure

Les filaments métalliques ne viennent jamais en contact avec la peau puisqu'ils sont revêtus d'autres fibres au moyen d'un processus de filage spécial et ils donnent au gant une excellente résistance à la coupure, ainsi qu'une excellente flexibilité.



SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Recherche des amines aromatiques e cancérogènes	≤ 30 ppm	NE PAS DÉTECTER
* EN ISO 6330:2012	Résistance au test de lavage et séchage à tambour	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME (5 cycles à 60° C)

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU					NIVEAU OBTENU	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	5	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Résistance à la déchirure (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Résistance à la perforation (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	F	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22		
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	P			ABSENT		ABSENT	
		Atteint			Test non effectué			

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.