

TABLIER FLEXINOX (EPI de catégorie III)



DOMAINE D'APPLICATION

Le tablier FLEXINOX 100% inox alimentaire est utilisé dans les industries de la viande, les établissements de restauration, la grande distribution, l'industrie du textile et bien d'autres domaines. Il assure une protection contre les coupures, les coups de couteaux à main ou outils coupants à main.

MATIÈRE : Plaquettes 100% inox détectable

CARACTÉRISTIQUES

La partie haute du tablier est équipée de quatre points de fixation (double platine).

Grâce à son système d'assemblage exclusif et breveté, le tablier FLEXINOX est réversible.

Possibilité d'ajouter un sur-tablier ou une housse pour un maximum d'hygiène et une facilité de nettoyage.



NORMES ET DIRECTIVES

Le tablier Flexinox est conforme au règlement (UE) **EPI 2016/425** (2016).

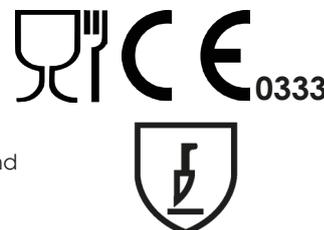
EN ISO13998 (2003) **niveau 2** de performance : adapté pour les opérations de désossage.

Organisme notifié ayant effectué la certification :

N° 2777 SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Co. Meath - D15 YN2P - Ireland

Organisme notifié de contrôle de la fabrication : N° 0333 AFNOR certification

11 rue Francis De Pressensé - 93571 - La Plaine Saint-Denis



CONDITIONS DE NETTOYAGE

Nettoyage/Désinfection : Le nettoyage de l'EPI peut être réalisé à l'aide d'un pistolet de nettoyage adapté, par trempage, par un brossage énergétique ou en machine à laver. Dans tous les cas, l'eau additionnée de produit doit être à une température maximale de 63°C. Attention, la fiche technique du produit utilisé fait foi à une température d'eau maximum qui peut être plus faible. Une attention toute particulière sur le dosage et la température doit être observée dans le cas de produits alcalin Chlorés ou acides. Utiliser seulement des produits autorisés par les services vétérinaires. L'utilisation de chlore à forte dose et à haute température est déconseillée.

Désinfection : La désinfection à haute température peut se faire à l'eau claire d'un minimum de 82°C jusqu'à une température maximale de 90°C, en machine, par trempage ou aspersion.

Séchage et Stockage : Séchage forcé par ventilation d'air chaud ou naturel mais dans un endroit sec et bien aéré/ventilé. Stockage dans un endroit frais et sec.

TAILLES ET RÉFÉRENCES

Largeur x hauteur (cm)	Référence	Poids (grammes)	Stature (cm)	Tour de taille /poitrine (cm)
40 x 67	OXFL170.11.040X067	1250 g	< 158	< 88
45 x 72	OXFL170.11.045X072	1470 g	< 170	< 100
55 x 70	OXFL170.12.055X070	1670 g	< 166	< 120
55 x 80	OXFL170.13.055X080	1860 g	< 188	< 120

N° intrastat : 73239390

Bien plus que la sécurité
More than just safety



Adresse postale : CS 40055 - 49170 - SAINT-GEORGES-SUR-LOIRE - France - E-mail : manulutex@manulutex.fr - Internet : www.manulutex.fr
 Site de Champocé-sur-Loire : Zone Artisanale du Mille - 49123 CHAMPTOCÉ-SUR-LOIRE - France - Tel : +33 (0)2 41 39 90 30 - Fax : +33 (0)2 41 39 99 11
 Site de St-Germain-des-Prés : Zone Artisanale La Potherie - 49170 ST-GERMAIN-DES-PRÉS - Tel : +33 (0)2 41 39 90 30 - Fax : +33 (0)2 41 39 99 11
 SAS au capital de 125 000 € - R.C.S. Angers B 332 107 036 (85 B 112) - Siret 332 107 036 00029 - APE 3299Z - TVA FR 73 332 107 036 - EORI FR 332 107 036 00029